

CASO DE ÉXITO

GSK



Ver los AGVs
en acción



Reto

Sistema flexible para gestionar los flujos de entrada y salida del almacén automático



Integración de AGVs de horquillas con guiado láser para el transporte de materias primas a las líneas de producción y la entrega de productos terminados al almacén

Automatización del transporte de producto terminado y de materias primas.

- Gracias a la escalabilidad y a la adaptabilidad de nuestra solución, este proyecto pudo ampliarse fácilmente hasta incluir a los 5 AGVs que están actualmente operativos para satisfacer las necesidades de producción del cliente.

- Los vehículos se recargan con un sistema de carga online que utiliza los periodos de inactividad para recargar parcialmente la batería, lo que permite que estén operativos de forma ininterrumpida.

Además, en este proyecto, ASTI ha incorporado una solución de software que permite el control visual de las operaciones, garantizando la trazabilidad y monitorización del rendimiento del sistema. Con esta herramienta es posible supervisar el sistema desde cualquier parte, lo que supone una gran ventaja para la gestión remota de planta.



ASTI

www.astimobilerobotics.com