

CASO DE ÉXITO

PHILIPS
Signify

Ver los AGVs
en acción



Philips-Signify

Reto

Aumentar la productividad de nuestro cliente gracias a un sistema de automatización escalable y flexible



Automatización de los flujos intralogísticos entre el final de la línea de producción y la zona de embalaje

- La escalabilidad de nuestros sistemas ha permitido que el proyecto se pueda ampliar fácilmente de uno a dos AGVs apiladores, satisfaciendo así la capacidad productiva de nuestro cliente.
- Los vehículos de guiado automático están equipados con elementos de seguridad que, junto con los sistemas de guiado láser y magnético, proporcionan un transporte seguro y fiable de los productos, asegurando la integridad de la carga.

Además, en este proyecto se han integrado dos modelos de AGVs diferentes dentro de las instalaciones, lo que permite la automatización de distintos flujos logísticos y se traduce en un incremento del 25% de la productividad de nuestro cliente.

Instalación de dos AGVs apiladores para transportar pallets de producto terminado de la línea de producción a una zona de almacenamiento a nivel del suelo y un AGV Mouse para automatizar el transporte de materiales auxiliares a las líneas.



Necesitábamos que una persona en vez de dedicarse a hacer las luminarias dedicara 5 minutos cada 15 o 20 que salía un pallet en transportarlo. En ese momento dijimos "por qué no automatizar ese proceso y que un vehículo guiado nos llevara los pallets terminados a la zona de empaquetado". (...) Eso es lo que queríamos conseguir, nosotros dedicarnos a nuestro negocio, que es hacer luminarias y mover material que lo haga ASTI.

Ignacio Martín, Ingeniero de Producción de PHILIPS INDAL

ASTI

www.astimobilerobotics.com